

# Memorial Técnico

**Máquina Extrusora de Filmes Tubulares para embalagens flexíveis .**

**VAREX 350\_500-5-P2K  
7455/2010**

FABRICANTE:



**WINDMÖLLER & HÖLSCHER**

Windmüller & Hölscher

Postfach 1660 · D-49516 Lengerich  
Telefon: +49 (0) 54 81 14-0 · Telefax: +49 (0) 54 81 14-2969  
E-Mail: [info@wuh-lengerich.de](mailto:info@wuh-lengerich.de) · Internet: [www.wuh-lengerich.de](http://www.wuh-lengerich.de)

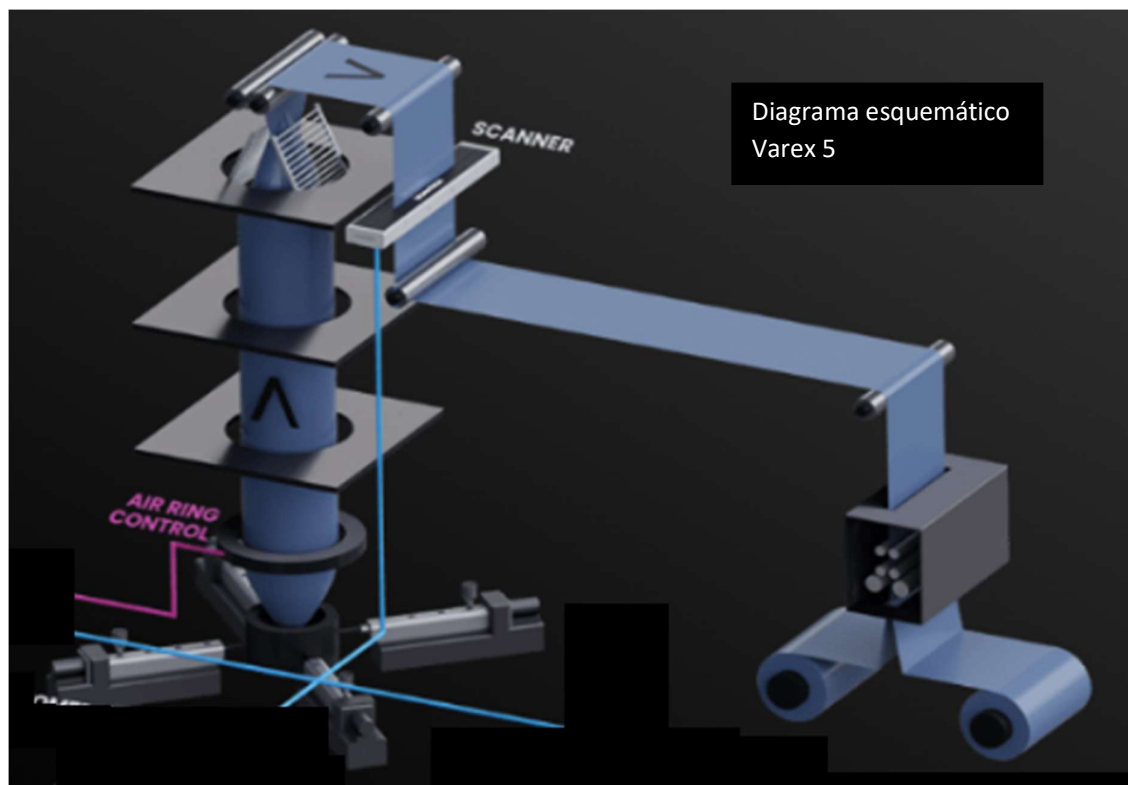
A MÁQUINA:



# Memorial Técnico

**Máquina Extrusora de Filmes Tubulares para embalagens flexíveis .**

**VAREX 350\_500-5-P2K  
7455/2010**



MÁQUINA EXTRUSORA DE FILMES PLÁSTICOS FLEXÍVEIS VAREX® ( PP,PE, METALOCENO, EVPOH, PS E AU) MULTICAMADAS COM UM RANGE DE ESPESSURA DO FILME DE 7 A 250  $\mu\text{m}$  A DEPENDER DO MATERIAL A SER EXTRUSADO , COM TROCA AUTOMÁTICA NO BOBINADOR, E ALINHADOR DE BORDA TRATADOR CORONA . ESPULA DE ENTRADA E SAÍDA DE 76/152/203 mm. LARGURA DE TRABALHO MÍNIMO 900 [ dfl ] e MÁXIMO 3.600 [ dfl ].COM PESO MÁXIMO DE BOBINA DE 2.500 KG E DIÂMETRO DE 1.200 MM, E VELOCIDADE DE 120 M/MIN.COM SISTEMA ANNELLIG PARA MELHOR CONTROLE DE ESTABILIDADE DA QUALIDADE DO FILME.

# Memorial Técnico

## Máquina Extrusora de Filmes Tubulares para embalagens flexíveis .

### VAREX 350\_500-5-P2K 7455/2010

#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

##### Dados tecnico extrusora Varex®

		50.30	60.30	70.30	90.30
<b>Unidade de massa fundida</b>					
Diamento do fuso	D [mm]	50	120	135	90
Longitude do fuso	L [D]	30	30	30	30
Campo de velocidade do fuso max.	n [min <sup>-1</sup> ]	200	200	180	140

##### Acionamento

Acionamento de corrente trifásica	400 V N [kW]	29	60	82	
Número de revoluções	n [min <sup>-1</sup> ]	3.000	2.800	2.520	2.260

##### Engrenagem

Engrenagem com acionamento de pinhão de velocidade variável

Acionamento por correia trapezoidal		2 veloc.	2 veloc.	2 veloc.	2 veloc.
Número de revoluções	IN	15	14	14	19

##### Camisa do fuso

Zona de aquecimento e refrigeração	n	3	3	3	3
Número de zonas de aquecimento	n	4	4	4	4

# Memorial Técnico

## Máquina Extrusora de Filmes Tubulares para embalagens flexíveis .

### VAREX 350\_500-5-P2K 7455/2010

105.30    120.30    135.30

#### Unidade de massa fundida

Diâmetro do fuso	D [mm]	105	120	135
Longitude do fuso	L [D]	30	30	30
Campo de velocidade do fuso max.	n [min <sup>-1</sup> ]	120	120	100

#### Acionamento

Acionamento de corrente trifásica	400 V N [kW]	165	200	295
Número de revoluções	n [min <sup>-1</sup> ]	2.400	2.640	2.300

#### Engrenagem

Engrenagem com acionamento de pinhão de velocidade variável				
Acionamento por correia trapezoidal	2 veloc.	2 veloc.	2 veloc.	
Número de revoluções	IN 20	22	23	

#### Camisa do fuso

Zona de aquecimento e refrigeração	n	4	4	5
Número de zonas de aquecimento	n	5	5	5

#### Dispositivo de calibração VARIOCAGE® II

Tamanho construtivo	900	1300	1600	1800	2200	2600
Largura de lamina, min (mm dfl.)	300	433	533	600	733	867
Largura de lamina, max (mm dfl.)	900	1300	1600	1800	2200	2600
Faixa de ajuste de altura contínua	1700					

#### Dispositivo de calibração VARIOCAGE® II

Tamanho construtivo	2800	3000	3200	3300	3600
Largura de lamina, min (mm dfl.)	933	100	1067	1133	1200
Largura de lamina, max (mm dfl.)	2800	3000	3200	3400	3600
Faixa de ajuste de altura contínua	1700				

# Memorial Técnico

## Máquina Extrusora de Filmes Tubulares para embalagens flexíveis .

**VAREX 350\_500-5-P2K  
7455/2010**

### DESCRIÇÃO DA MÁQUINA:

#### - Modelo dos extrusores :

- Extrusor A : 7640 E 60.30D
- Extrusor B : 7640 E 50.30D
- Extrusor C : 7640 E 60.30D
- Extrusor D : 7640 E 50.30D
- Extrusor E : 7640 E 60.30D

#### -Polímeros que podem ser processado para serem enrolados no bobinador .

- Polipropileno ( PP).
- Polietileno (PE).
- Metaloceno.
- Poliamida (PA).
- Material Barreira ( EVOH).
- Poliestirol (PS).
- Agente de união (AU).

O Bobinador é com troca automática integrado à máquina com controle de tensão .

O range de espessura dos materiais esta diretamente ligada as características físico química dos polímeros utilizados de modo que possamos atingir um range aproximado de espessura de 7 à 250 µm

A velocidade de trabalho máx. é de 120 m/min

Sistema de espula de 76/152/203 (3"/6"/8")

Peso máximo de bobina 2.500 Kg .

Largura final máxima 2.600 mm.

Sistema de calibração VARIOCAGE® II

Tensão de controle de 30 – 300 N

# Memorial Técnico

## Máquina Extrusora de Filmes Tubulares para embalagens flexíveis .

**VAREX 350\_500-5-P2K**  
**7455/2010**

- Termorreguladores a água .
- Termorreguladores a óleo.
- Chillers de alta capacidade para Anneling.

### LAY OUT EXTRUSORA (planta baixa):

